

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.  
Stabilimento e sede amministrativa:  
Italia - 25017 Lonato del Garda (Bs)  
Via Carlo Nicola Pasini, 11  
Tel. +39 030 9996.1  
[www.feralpigroup.com](http://www.feralpigroup.com)

Lonato del Garda 10/11/2020

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE  
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

ICC21473/2020 del 10-11-2020

**Spett.le** SIDERURGICA COMMERCIALE FERRERO SRL  
10131 TORINO TO

Rif. DDT 0101205746 del 10-11-2020

Rif. Ord. 0110048151

Quality **B450C**

Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT																PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES										
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm <sup>2</sup>	Toll. %	Re Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Re	Agt Elongation %	Re/Re.nom	f <sub>R</sub>	Prove di Piega Bend and Rebend Test
<b>012007307</b>	0,19	0,78	0,23	0,031	0,038	0,54	0,23	0,15	0,03	0,019	0,011	0,0004	0,003	0,011	0,41	<b>24,00</b>	3.451	439,7	-2,82	543	646	1,19	11,4	1,21	0,074	OK
<i>Min.Norma</i>																				450	540	1,15	7,5			
<i>Max.Norma</i>	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35		1,25		

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

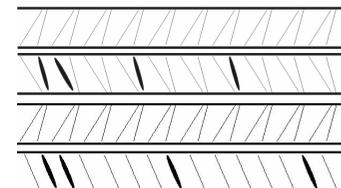
Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order



S-P-00256 EPD®  
environdec.com



esempi  
MARCATURA  
Marking Examples



Quality Manager  
Ing. Alessandro Milan



# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

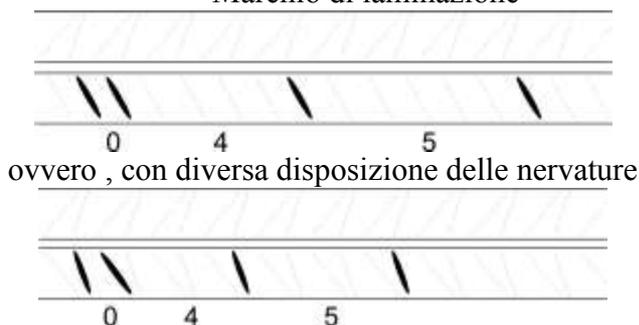
## 032/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

### ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile, in barre, laminate a caldo nei diam. 6-40*

Marchio di laminazione



prodotto da:

**FERALPI SIDERURGICA S.p.a**  
Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

**LONATO (BS), Via Pasini, 11**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 034/13-CA, ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I  
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE  
Dott. Ing. Emanuele Renzi

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

Firmato digitalmente da

**EMANUELE RENZI**

O = Ministero Infrastrutture e Trasp.  
T = Dirigente